

**QUYẾT ĐỊNH**  
**Về việc giao nhiệm vụ thực tập chuyên môn**  
**Năm học 2024 – 2025 (Đợt 1)**

**HIỆU TRƯỞNG TRƯỜNG CAO ĐẲNG KINH TẾ - KỸ THUẬT**

Căn cứ Quyết định số 4507/QĐ-BGD&ĐT ngày 18/08/2005 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT về việc thành lập Trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật thuộc ĐHTN;

Căn cứ Thông tư số 07/2017/TT-BLĐTBXH ngày 10/03/2017 của Bộ trưởng Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội quy định chế độ làm việc của Nhà giáo giáo dục nghề nghiệp;

Căn cứ Thông tư số 15/2021/TT-BLĐTBXH ngày 21/10/2021 của Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội quy định về Điều lệ trường Cao đẳng;

Căn cứ Quyết định số 238/QĐ-CĐKTKT-ĐT ngày 19/05/2020 của Hiệu trưởng Trường CĐKT-KT về việc ban hành Hướng dẫn thực hiện giờ TTCM tại doanh nghiệp hoặc cơ quan chuyên môn của Nhà giáo;

Căn cứ Hướng dẫn số 839/HD-CĐKTKT-ĐT ngày 05/11/2021 của Hiệu trưởng Trường CĐKT-KT về việc Hướng dẫn thực hiện giờ TTCM của Nhà giáo;

Căn cứ Thông báo số 898/TB-CĐKTKT-ĐT ngày 18/09/2024 của Hiệu trưởng Trường CĐKT-KT về việc đăng ký TTCM năm học 2024-2025;

Căn cứ kết quả thẩm định danh mục đăng ký thực tập chuyên môn của các Nhà giáo ngày 08/10/2024 của Hội đồng;

Theo đề nghị của bà Trưởng phòng ĐT-QLKH&HTQT.

**QUYẾT ĐỊNH:**

**Điều 1.** Giao nhiệm vụ cho 10 nhà giáo của Khoa Cơ khí thực tập chuyên môn tại Trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật (có danh sách kèm theo).

Thời gian thực tập chuyên môn: từ tháng 10/2024 đến tháng 11/2024.

**Điều 2.** Nhà giáo được giao nhiệm vụ có trách nhiệm thực tập chuyên môn, có sản phẩm được nghiệm thu và hoàn thành các thủ tục theo đúng Quyết định số 238/QĐ-CĐKTKT-ĐT ngày 19/05/2020 và Hướng dẫn số 839/HD-CĐKTKT-ĐT ngày 05 tháng 11 năm 2021 của Hiệu trưởng.

**Điều 3.** Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký.

Các ông (bà) Trưởng phòng ĐT-QLKH&HTQT, Phó Trưởng phòng phụ trách Phòng KT-ĐBCLGD, Khoa Cơ khí, Kế toán trưởng, Thủ trưởng các đơn vị có liên quan, nhà giáo có tên trong danh sách tại Điều 1 chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

**Nơi nhận:**

- BGH (b/c);
- Như điều 3 (t/h);
- Phòng Tổng hợp (đưa lên website);
- Lưu: VT, P. ĐT-QLKH&HTQT. #



PGS. TS. Nguyễn Văn Bình

ĐẠI HỌC THÁI NGUYÊN  
TRƯỜNG CD KINH TẾ - KỸ THUẬT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

BẢNG TỔNG HỢP ĐĂNG KÝ THỰC TẬP CHUYÊN MÔN

NĂM HỌC 2024 – 2025

(Kèm theo Quyết định số 1044/CDKTKT-ĐT ngày 21 tháng 10 năm 2024 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật)

1. KHOA CƠ KHÍ

T	Họ và tên Giáo viên	Nội dung TTCM	Thời gian (Từ:.....đến .....)	Sản phẩm cụ thể	Ứng dụng trong giảng dạy MĐ	Người hướng dẫn, tên cơ sở đăng ký TTCM	Ghi chú
1	Phạm Đức Hùng	Sửa chữa, phục hồi lại máy phay Sturdimill	Từ 21/10/2024 đến 31/11/2024	Máy hoạt động bình thường	Công nghệ phay 1,2	Xưởng Cắt gọt – Trường CDKT-KT	
2	Phan Thanh Chương						
3	Trần Thị Thu Hằng						
4	Nguyễn Mạnh Hà	Sửa chữa, phục hồi máy tiện vạt năm A5 tại xưởng X3	Từ 21/10/2024 đến 31/11/2024	Máy tiện vạt năng, đảm bảo vận hành an toàn, ổn định	Công nghệ Tiện 1,2,3	Xưởng Cắt gọt – Trường CDKT-KT	
5	Hoàng Văn Huỳnh						
6	Nguyễn Hoàng Giang						
7	Vương Như Yến	Thiết kế và gia công đồ gá phay các chi tiết trụ đứng trên máy phay CNC	Từ 21/10/2024 đến 31/11/2024	Đồ gá phay các chi tiết trụ đứng trên máy phay CNC	Công nghệ gia công CNC 1 và CNC 2	Xưởng CNC – Trường CDKT-KT	
8	Lã Đỗ Khánh Linh						
9	Nguyễn Đức Chính						
10	Nguyễn Thị Lệ Hằng	Thiết kế và gia công đồ gá đo độ đào mặt đầu và độ đảo hướng kính cho chi tiết đo dạng trục	Từ 21/10/2024 đến 31/11/2024	Đồ gá đo độ đảo mặt đầu và độ đảo hướng kính cho chi tiết đo dạng trục	Thực hành kỹ thuật đo	Xưởng CNC – Trường CDKT-KT	

Thái Nguyên, ngày 16 tháng 10 năm 2024

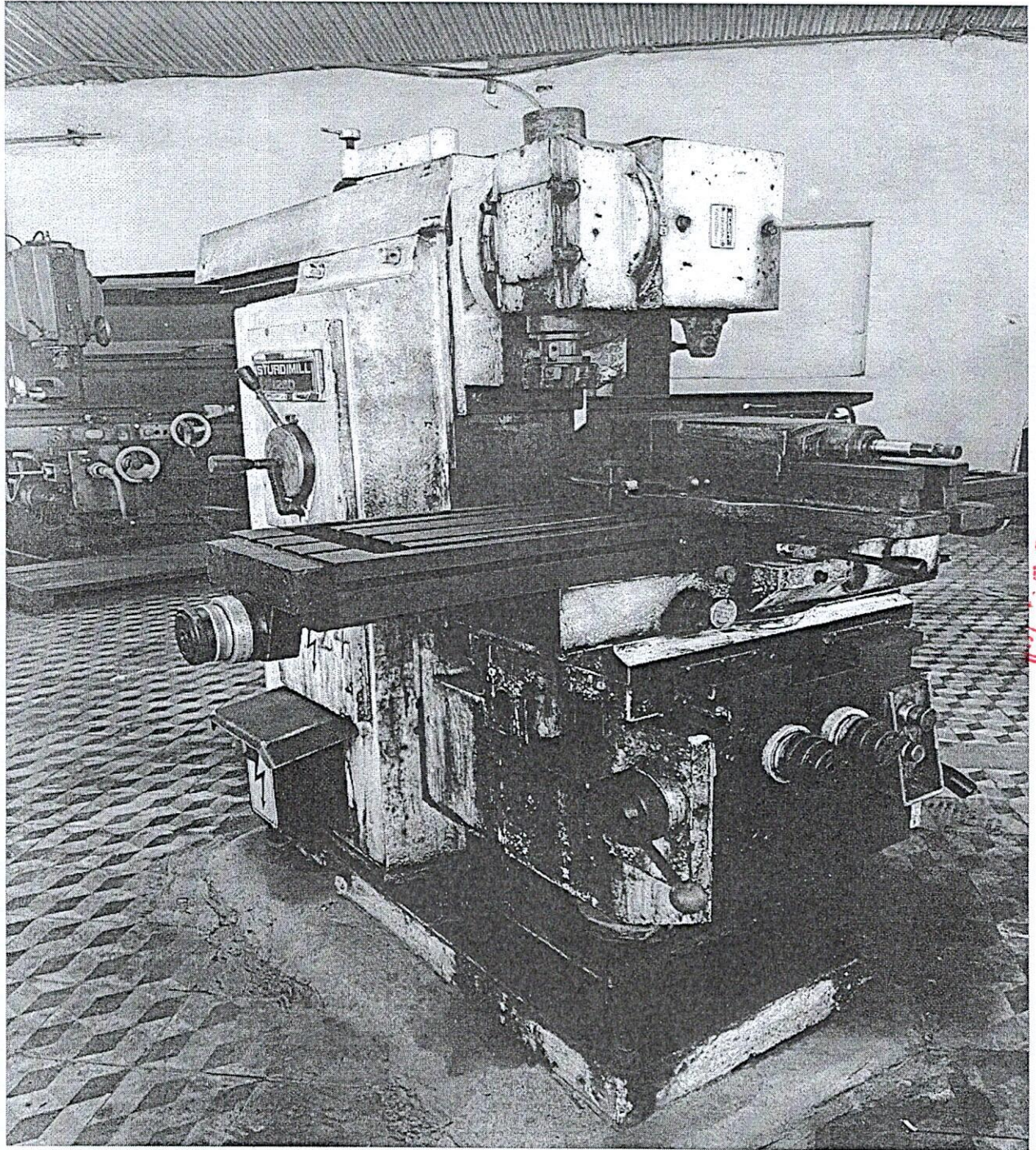
Người tổng hợp  
(Ký, ghi rõ họ tên)

Phạm Huyền Trang

Nội dung TTCM: “*Sửa chữa, phục hồi lại máy phay Sturdimill*”

Họ và tên giáo viên: Phạm Đức Hùng, Phan Thanh Chương, Trần Thị Thu Hằng

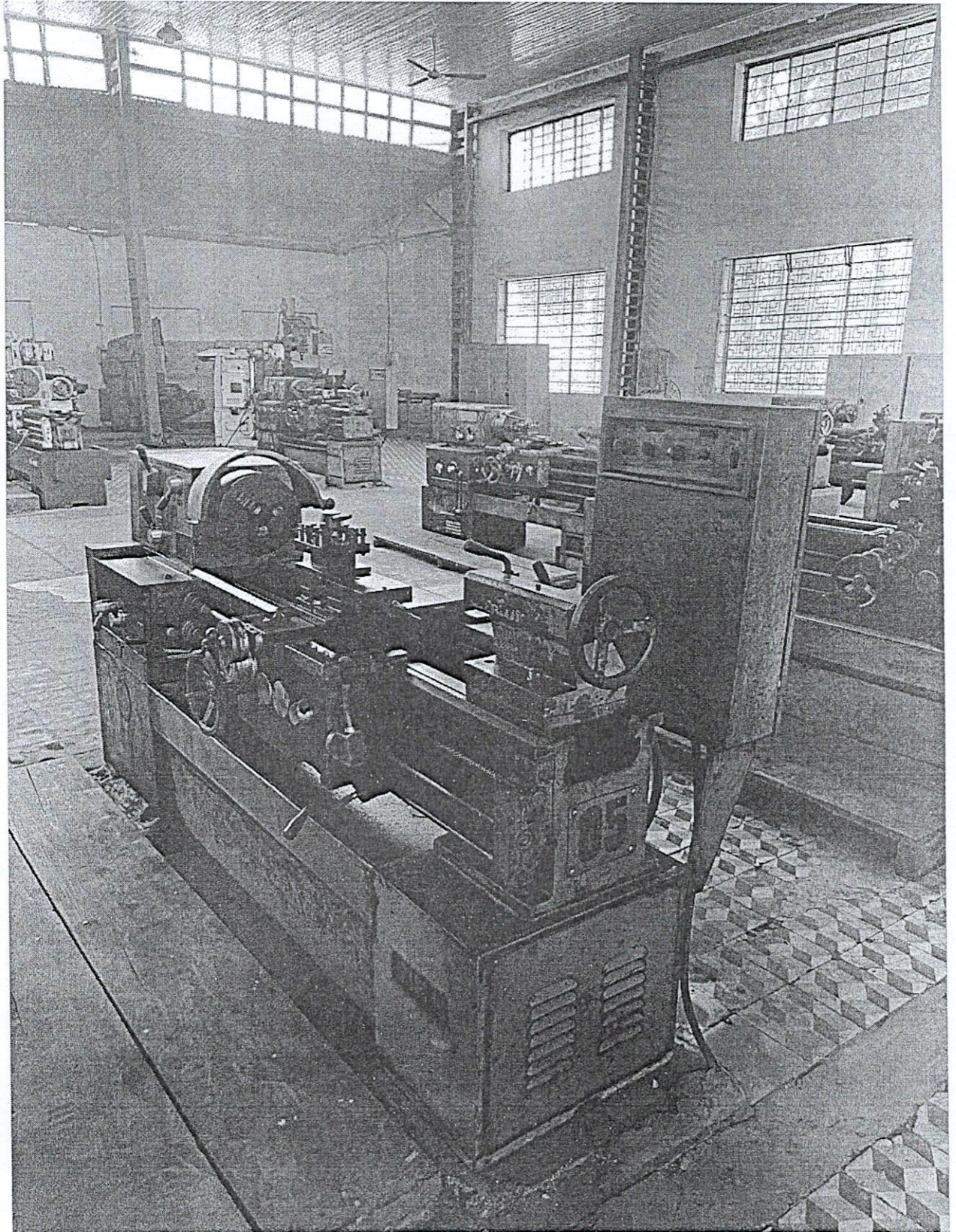
Khoa: Cơ khí



Nội dung TTCM: “*Sửa chữa, phục hồi máy tiện vạn năng A5 tại xưởng X3*”

Họ và tên giáo viên: Nguyễn Mạnh Hà, Hoàng Văn Huỳnh, Nguyễn Hoàng Giang,  
Vương Như Yến, Lê Đỗ Khánh Linh

Khoa: Cơ khí



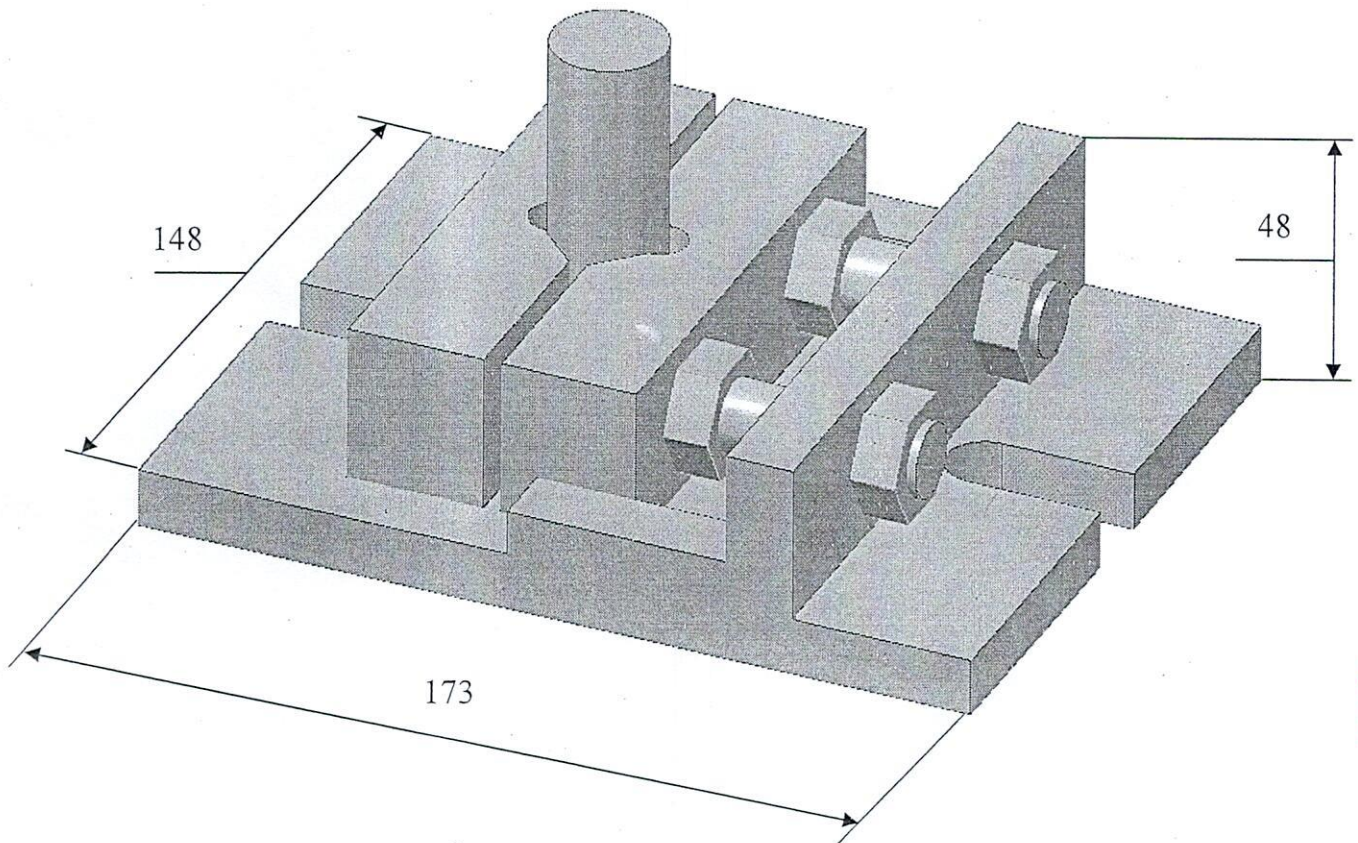
## MÔ HÌNH THỰC TẬP CHUYÊN MÔN 2024

Tên đề tài: “*Thiết kế và gia công đồ gá phay các chi tiết trụ đứng trên máy phay CNC*”

Họ và tên nhà giáo: Nguyễn Đức Chính

Khoa: Cơ khí

### 1. Mô hình thực hiện



### 2. Phạm vi sử dụng của đồ gá

#### a. Phạm vi kích thước đường kính trục gia công

- Đường kính trục nhỏ nhất  $D_{\min} = 25\text{mm}$ .
- Đường kính trục lớn nhất  $D_{\max} = 35\text{mm}$ .

#### b. Phạm vi kích thước chiều dài trục gia công

- Chiều dài trục nhỏ nhất  $L_{\min} = 50\text{mm}$ .
- Chiều dài trục lớn nhất  $L_{\max} = 60\text{mm}$ .

#### c. Vật liệu chi tiết của đồ gá

Thép CT3

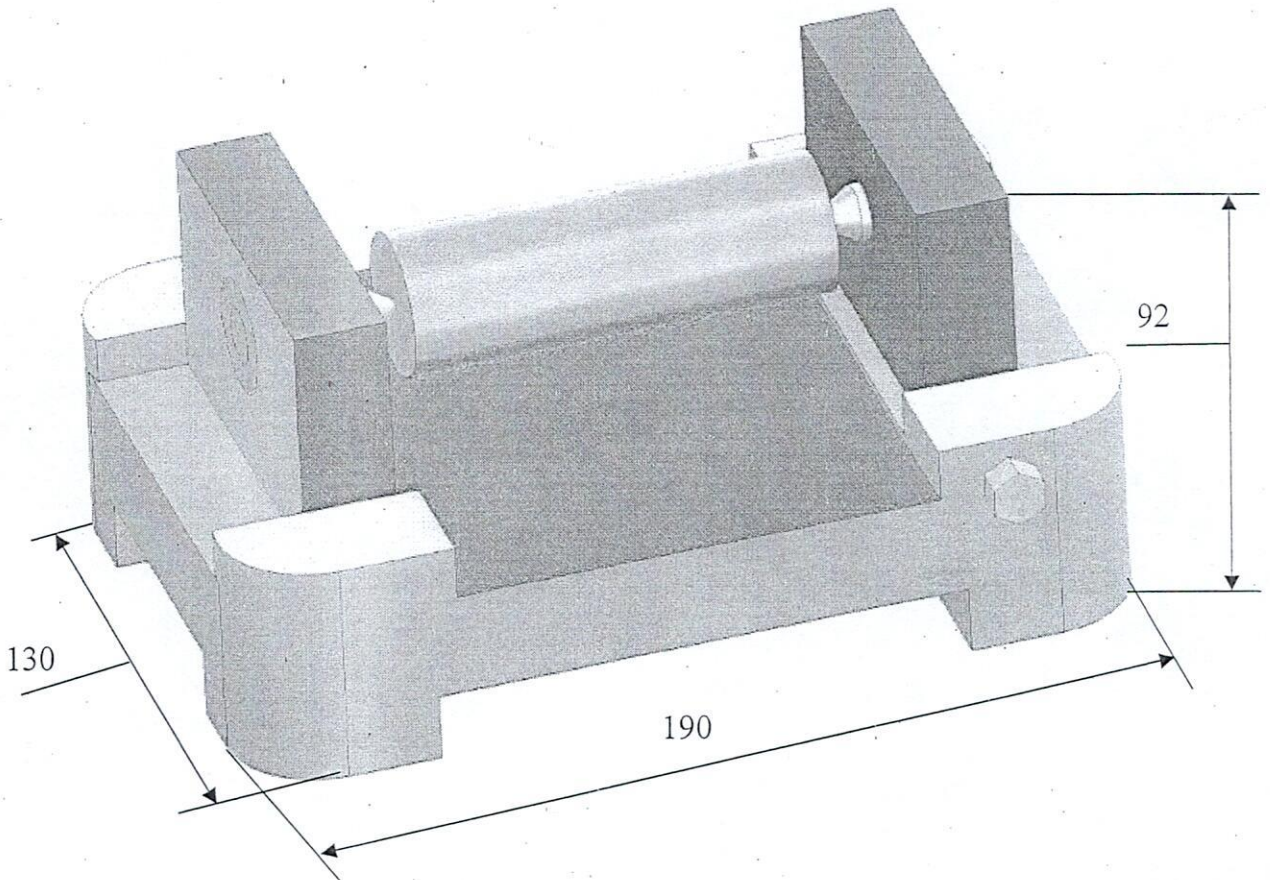
## MÔ HÌNH THỰC TẬP CHUYÊN MÔN 2024

Tên đề tài: “*Thiết kế và gia công đồ gá đo độ đảo mặt đầu và độ đảo hướng kính cho chi tiết đo dạng trục*”

Họ và tên nhà giáo: Nguyễn Thị Lệ Hằng

Khoa: Cơ khí

### 1. Mô hình thực hiện



### 2. Phạm vi sử dụng của đồ gá

#### a. Phạm vi kích thước đường kính trục đo

- Đường kính trục đo nhỏ nhất  $D_{\min} = 25\text{mm}$ .
- Đường kính trục đo lớn nhất  $D_{\max} = 60\text{mm}$ .

#### b. Phạm vi kích thước chiều dài trục đo

- Chiều dài trục đo nhỏ nhất  $L_{\min} = 90\text{mm}$ .
- Chiều dài trục đo lớn nhất  $L_{\max} = 100\text{mm}$ .

#### c. Vật liệu chi tiết của đồ gá

Thép CT3