

**PHÂN KỲ CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO CAO ĐẲNG
NGÀNH NGHỀ: NGUỘI SỬA CHỮA MÁY CÔNG CỤ**

Mã MH/ MĐ	Tên môn học, mô đun	Loại Giáo án	Số tín chỉ	Thời gian học tập (giờ)				Phân theo học kỳ				
				Tổng số	Trong đó			HKI	HKII	HKIII	HKIV	HKV
					LT	TH/ BT	KT					
I	Các môn học chung/đại cương											
POL121(MH)	Giáo dục chính trị - 1	Lý thuyết	2	36	20	14	2	36				
POL122(MH)	Giáo dục chính trị - 2	Lý thuyết	2	39	21	15	3				39	
LAW121(MH)	Pháp luật	Lý thuyết	2	30	18	10	2	30				
PHE121(MH)	Giáo dục thể chất	Thực hành	2	60	5	51	4		60			
MIE141(MH)	Giáo dục quốc phòng - An ninh	Thực hành	4	75	36	35	4			75		
GIF131(MH)	Tin học	Thực hành	3	75	15	58	2	75				
ENG131(MH)	Tiếng Anh - 1	Tích hợp	3	72	25	43	4	72				
ENG122(MH)	Tiếng Anh - 2	Tích hợp	2	48	16	30	2				48	
	Tổng (I)		20	435	156	256	23	213	60	75	87	
II	Các môn học, mô đun chuyên môn ngành, nghề											
II.1	Môn học, mô đun cơ sở											
BMA221(MH)	Toán cơ sở	Lý thuyết	2	36	22	12	2				36	
MED241(MH)	Vẽ kỹ thuật cơ khí	Lý thuyết	4	75	41	30	4	75				
MEE241(MH)	Cơ kỹ thuật	Lý thuyết	4	72	44	24	4	72				
TMT231(MH)	Dung sai và KT đo lường	Lý thuyết	3	60	27	30	3	60				
MEN221(MH)	Vật liệu cơ khí	Lý thuyết	2	35	23	10	2	35				
SSE221(MH)	An toàn lao động	Lý thuyết	2	35	23	10	2	35				
	Tổng (II.1)		17	313	180	116	17	277				
II.2	Môn học, mô đun chuyên môn ngành nghề:											
TMT341(MĐ)	Kỹ thuật an toàn, vạch dấu và tổng quan về công nghệ sửa chữa máy (Nguội)	Tích hợp	4	98	23	71	4		98			
DMT341(MĐ)	Công nghệ gia công các chi tiết cần sửa chữa bằng dụng cụ cầm tay	Tích hợp	4	98	23	71	4		98			
MTD341(MĐ)	Công nghệ gia công các chi tiết cần sửa	Tích hợp	4	98	23	71	4		98			

	chữa có sự hỗ trợ của máy											
MMT321(MĐ)	Công nghệ bảo trì hệ thống điều khiển cơ khí	Tích hợp	2	45	15	27	3		45			
LCM321(MĐ)	Công nghệ bảo trì hệ thống bôi trơn và làm mát	Tích hợp	2	45	15	27	3		45			
ATG331(MĐ)	Công nghệ sửa chữa chi tiết dạng trục, các loại hộp số	Tích hợp	3	75	15	57	3			75		
TBT321(MĐ)	Công nghệ sửa chữa bộ truyền đai	Tích hợp	2	45	15	27	3			45		
FSD331(MĐ)	Công nghệ sửa chữa cang gạt, dạng bạc, dạng đĩa và khớp nối.	Tích hợp	3	75	15	56	4			75		
TMC341(MĐ)	MĐ Tháo máy có độ phức tạp R<10	Tích hợp	4	98	23	71	4			98		
LAM331(MĐ)	MĐ Lắp và điều chỉnh máy có độ phức tạp R<10	Tích hợp	3	75	15	56	4			75		
SRT341(MĐ)	Công nghệ sửa chữa mặt trượt	Tích hợp	4	98	23	71	4				98	
DMT331 (MĐ)	Chuẩn đoán và xử lý hư hỏng của máy	Tích hợp	3	60	27	30	2				60	
TCM351 (MĐ)	Tháo máy có độ phức tạp R ≥10	Tích hợp	5	105	45	56	4				105	
FAM351(MĐ)	Lắp và điều chỉnh máy có độ phức tạp R ≥10	Tích hợp	5	105	45	56	4				105	
PEA450(MĐ)	Thực tập tốt nghiệp và trải nghiệm		5	225	0	225	0					225
	Tổng (II.2)		53	1345	322	972	50	0	384	368	368	225
	Tổng (II)		70	1658	502	1088	67	277	384	368	368	225
	Tổng cộng		90	2093	658	1344	90	490	444	443	455	225
	Tổng giờ theo HK							490	444	443	455	225