

LÝ LỊCH KHOA HỌC

1. THÔNG TIN CÁ NHÂN

Họ và tên: **Ngô Cường**

Ngày sinh: 01/02/1964

Giới tính: Nam

Nơi sinh: Cải Đan, Thị xã Sông Công, Thái Nguyên, Việt Nam

Nguyên quán: Đồng Hương, Huyện Kim Sơn, Ninh Bình, Việt Nam

Nơi ở hiện nay: 1209, 3/2, Phú Xá, TP.Thái Nguyên, Thái Nguyên, Việt Nam

Điện thoại: 0912450191 Email: @tnu.edu.vn



2. TRÌNH ĐỘ HỌC VẤN

2.1 Văn hóa phổ thông: 10/10

2.2 Quá trình đào tạo chuyên môn

Từ	Đến	Nơi đào tạo	Quốc gia	Học vị đạt được	Xếp loại
1983	1988	Trường ĐH Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên	Việt Nam	Kỹ sư	Khá
1995	1997	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	Việt Nam	Thạc sỹ	Khá
2002	2007	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	Việt Nam	Tiến sỹ	
2003	2006	Viện ĐH Mở Hà Nội	Việt Nam	Cử nhân	Trung bình khá
2012	2015	Học viện Báo chí và Tuyên truyền	Việt Nam	Cử nhân	Khá

2.3 Các khóa đào tạo ngắn hạn

Từ	Đến	Nơi đào tạo	Nội dung đào tạo	Quốc gia	Kết quả
04/1993	05/1993	ĐH Tổng hợp Hà Nội	Đào tạo sau đại học	Việt Nam	Chứng chỉ
08/1994	10/1994	ĐH Sư phạm Hà Nội 1	Đào tạo sau đại học	Việt Nam	Chứng chỉ
11/2008	11/2008	C.ty CP Đào tạo quản lý và Hợp tác quốc tế	Bồi dưỡng nghiệp vụ đấu thầu	Việt Nam	Chứng nhận
10/2008	12/2008	ĐH Thái Nguyên	Bồi dưỡng về khảo thí và đảm bảo chất lượng	Việt Nam	Chứng nhận

04/2011	05/2011	C.ty CP Đào tạo quản lý và Hợp tác quốc tế	Bồi dưỡng nghiệp vụ quản lý dự án đầu tư xây dựng công trình	Việt Nam	Chứng nhận
06/2011	06/2011	C.ty CP Đào tạo quản lý và Hợp tác quốc tế	Bồi dưỡng giám đốc quản lý dự án	Việt Nam	Chứng nhận
03/2012	03/2012	Trường Quân sự Quân khu 1	Bồi dưỡng kiến thức quốc phòng cấp quân khu	Việt Nam	Chứng nhận

2.4 Học hàm

Năm phong	Học hàm	Nơi phong

2.5 Trình độ lý luận chính trị

Năm công nhận	Trình độ lý luận chính trị
2006	Trung cấp

2.6 Trình độ ngoại ngữ

Tiếng Anh (Dịch: Khá; Đọc: Trung Bình; Giao tiếp: Trung Bình; Nghe: Trung Bình; Nói: Trung Bình; Viết: Trung Bình)

3. HOẠT ĐỘNG KHOA HỌC CÔNG NGHỆ

3.1 Các bài báo khoa học

- Ngô Cường và cộng sự
Điều khiển tối ưu cho hệ có tham số phân bố
Tạp chí Khoa học □ Công nghệ - Các trường đại học kỹ thuật (2001) Tr 45 - 51
- Ngô Cường và cộng sự
Phương pháp mã hóa rijndael với vấn đề bảo mật thông tin
Tạp chí Khoa học □ Công nghệ - Các trường đại học kỹ thuật (2003) Tr 62 - 68
- Ngô Cường và cộng sự.
Quy hoạch thực nghiệm nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến một vài thông số đặc trưng cho quá trình cắt của đá mài tròn ngoài.
Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2007) Tr 77 – 83.
- Ngô Cường và cộng sự.
Phương pháp đánh giá tuổi bền của đá mài bằng cách đánh giá đồng thời nhiều chỉ tiêu xuất hiện trong và sau quá trình mài.
Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2007) Tr 56 – 59
- Ngô Cường và cộng sự.
Một phương pháp giải bài toán tối ưu hoá chế độ cắt khi mài tròn ngoài.
Tạp chí Khoa học & công nghệ - Đại học Thái Nguyên, (2007) Tr 63 – 67
- Ngô Cường và cộng sự.
Nghiên cứu ảnh hưởng của một số yếu tố đến các chỉ tiêu kinh tế - kỹ thuật khi mài thép không gỉ 3X13.
Tạp chí Khoa học & công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2010) Tr 46 – 49
- Ngô Cường và cộng sự

Đánh giá chất lượng bề mặt của thép ổ lăn SUJ2 khi mài bằng đá Al₂O₃ và đá CBN.

Tạp chí Khoa học □ Công nghệ - Các trường đại học kỹ thuật (2010) Tr 81 – 84.

8. Ngô Cường và cộng sự.

Ảnh hưởng của dung dịch tron nguội đến chất lượng bề mặt gia công khi mài thép ổ lăn SUJ2 bằng đá Al₂O₃ và đá CBN.

Tạp chí Khoa học & công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2010) Tr 44 – 49.

9. Ngô Cường và cộng sự.

Xác định thông số kích thước khuôn nhựa của sản phẩm pallet nhựa bằng phương pháp phân tích quá trình mô phỏng trong khuôn phun nhựa.

Tạp chí Khoa học & công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2010) Tr 130 – 137.

10. Ngô Cường và cộng sự

Nghiên cứu bài toán giảm bậc mô hình cho hệ tuyến tính theo phương pháp cân bằng nội.

Tạp chí Khoa học & công nghệ - Đại học Thái Nguyên (2010) Tr 97 – 102

11. Phan Bùi Khôi, Ngô Cường, Đỗ Đức Trung

Mô phỏng quá trình mài vô tâm chạy dao hướng kính

Tạp chí Khoa học công nghệ (2014) Tr 619-626

12. Phan Bùi Khôi, Ngô Cường, Đỗ Đức Trung, Nguyễn Đình Mãn, Lê Duy Hội

Một nghiên cứu về chiều sâu cắt khi mài vô tâm chạy dao hướng kính

Tạp chí Khoa học Công nghệ (2014)

13. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Phan Bùi Khôi, Phan Thanh Chương, Nguyễn Thành Chung

Nghiên cứu ảnh hưởng của lượng chạy dao đến chất lượng bề mặt gia công thép 20X thấm Cacbon khi mài vô tâm chạy dao hướng kính

Tạp chí Khoa học công nghệ (2014)

14. Phan Bùi Khôi, Ngô Cường, Đỗ Đức Trung, Nguyễn Thành Chung

Nghiên cứu ảnh hưởng của lượng chạy dao khi sửa đá mài đến độ nhám và độ không tròn của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính thép 20X thấm Cacbon

Tạp chí Khoa học công nghệ (2014)

15. Phan Bui Khoi, Do Duc Trung, Ngo Cuong

A study on multi - objective optimization of plunge centerless grinding process

International Journal of Mechanical Engineering & Technology (IJMET) 11 (2014)
Tr140-152

16. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Phạm Việt Hùng

Nâng cao năng suất và chất lượng bề mặt gia công của phương pháp gia công bằng tia lửa điện

Tạp chí Khoa học công nghệ (2014)

17. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn

Khảo sát chất lượng bề mặt khuôn dập cò mổ động cơ RV125 được gia công bằng phương pháp xung điện

Tạp chí Khoa học công nghệ (2014)

18. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn

19. Banh Tien Long, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, Nguyen Dinh Man, P. Janmanee
Effects of Titanium Powder Concentrations during EDM Machining Efficiency Of Steel SKD61 Using Copper Electrode
International Journal of Advance Foundation And Research In Science & Engineering (IJAFRSE) (2014) Tr9-18
20. Ngô Cường, Phan Bùi Khôi, Đỗ Đức Trung
Nghiên cứu ảnh hưởng của vận tốc đá dẫn và góc cao tâm của chi tiết đến độ nhám và độ không tròn của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2015) 120 - 125
21. Ngô Cường, Phan Bùi Khôi, Đỗ Đức Trung
Nghiên cứu ảnh hưởng của vận tốc đá dẫn và góc cao tâm của chi tiết đến độ nhám và độ không tròn của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2015) Tr 1 - 4
22. Phan Bùi Khôi, Ngô Cường, Đỗ Đức Trung, Nguyễn Đình Mẫn
Research on Optimization of Plunge Centerless Grinding Process using Genetic Algorithm and Response Surface Method
International Journal of Scientific Engineering and Technology (2015) Tr 207 - 211
23. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Phan Bùi Khôi, Trần Quốc Hùng
Application of Generalized Reduced Gradient Method for Optimization of Plunge Centerless Grinding Process
International Journal of Scientific Research in Science (2015) Tr 368 - 372
24. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Dương Minh Toán
Ảnh hưởng của nồng độ bột titan đến năng suất bóc tách và độ nhám bề mặt thép H13 trong gia công tia lửa điện với điện cực graphit
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2015) Tr 48 - 53
25. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn, Nguyễn Văn Minh
Ảnh hưởng của bột Titan trộn trong dung dịch điện môi đến chất lượng bề mặt thép SKD61 trong gia công bằng tia lửa điện
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2015) Tr 56 - 58
26. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phấn
Khảo sát ảnh hưởng của nồng độ bột titan trộn trong dung dịch điện môi đến năng suất gia công và nhám bề mặt thép SKD61 sau gia công tia lửa điện với điện cực đồng phân cực ngược
Tạp chí Phát triển Khoa học & Công nghệ (2015) Tr 43 - 59
27. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Trần Quốc Hùng, Nguyễn Hữu Phấn
Phân tích lớp bề mặt thép SKD61 sau EDM trong dung dịch điện môi có trộn bột titan với điện cực phân cực thuận
Tạp chí Khoa học và Công nghệ (2015) Tr 44 - 48
28. Banh Tien Long, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan, and Pichai Janmanee

29. Banh Tien Long, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan and Pichai Janmanee
Machining Properties Evaluation of Copper and Graphite Electrodes in PMEDM of SKD61 Steel in Rough Machining
International Journal of Engineering and Advanced Technology (IJEAT) (2015) Tr 193 - 202
30. Banh Tien Long, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan
Effects of Electrode Polarity on SKD61 Steel Surface Properties in Powder Mixed Electrical Discharge Machining
International Journal of Science and Research (IJSR) (2015) Tr 1862-1866
31. Banh Tien Long, Ngo Cuong, Nguyen Huu Phan and Vijaykumar S.Jatti
Surface Improvement of SKD61 Die Steel Material after Electrical Discharge Machining with Graphite Electrode
Journal of Chemical and Pharmaceutical Research (2015) Tr 157 - 173
32. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Vijaykumar S. Jatti
Optimization of PMEDM process parameter for maximizing material removal rate by Taguchi's method
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology (2016) Tr 1929–1939
33. Bành Tiến Long, Nguyễn Hữu Phần, Ngô Cường, Nguyễn Đức Toàn
Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using titan powder in fine machining
Advances in Mechanical Engineering (2016) Tr 1-13
34. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Phạm Văn Đông
Nghiên cứu tổng quan về độ nhám và độ không tròn của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2016) Tr 56-61
35. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Nguyễn Đình Mẫn, Phan Bùi Khôi, Phạm Văn Đông, Trần Quốc Hùng
A study on machining time in plunge centerless grinding
International Journal of Scientific Research in Science, Engineering and Technology (IJSRSET) (2016) Tr 603-610
36. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Nguyễn Quốc Tuấn, Phạm Văn Đông
Nghiên cứu xác định lượng dư trên bậc của trục để đảm bảo độ chính xác khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
Tạp chí Khoa học Công nghệ (2016) Tr 37-39
37. Bành Tiến Long, Nguyễn Hữu Phần, Ngô Cường
Tool wear rate optimization in PMEDM using titanium powder by Taguchi method for die steels
Tạp chí Phát triển Khoa học & Công nghệ (2016) Tr 88-97
38. Bành Tiến Long, Ngô Cường, Nguyễn Hữu Phần, Nguyễn Quốc Tuấn

Tối ưu hóa nháp nhô bề mặt thép làm khuôn sau gia công bằng tia lửa điện với dung dịch điện môi có trộn bột Titan

Tạp chí Phát triển Khoa học & Công nghệ (2016) Tr 114-120

39. Bành Tiến Long, Nguyễn Hữu Phần, Ngô Cường, Nguyễn Đức Toàn
 Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials
 Process Mechanical Engineering (2017) Tr 1-18
40. Đỗ Đức Trung, Ngô Cường, Nguyễn Đình Mãn, Nguyễn Quốc Tuấn
 Multi-Objective Optimization of Centerless Grinding Process for 20x- Carbon Infiltration Steel By Genetic And Generalized Reduced Gradient Algorithms
 American Journal of Engineering Research (AJER) (2017) Tr 91-96

3.2 Các báo cáo khoa học

1. Tối ưu hoá chế độ cắt khi mài tinh thép IIX15 bằng đá mài Hải Dương Cn46.TB1.G.V1.
 Hội nghị khoa học toàn quốc Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ 8 - Tuyển tập công trình Hội ng
2. Một phương pháp chọn độ cứng của đá mài phù hợp với vật liệu mài.
 Hội nghị khoa học toàn quốc Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ 8 - Tuyển tập công trình Hội ng
3. So sánh khả năng cắt gọt theo chỉ tiêu lực cắt của đá mài CBN với đá mài AL2O3 khi mài tinh
 Hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ III - Kỷ yếu hội nghị khoa học (2
4. Khảo sát chất lượng bề mặt khuôn dập làm bằng thép SKD61 được gia công bằng phương pháp
 Hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ III - Kỷ yếu hội nghị khoa học (2
5. A study on simulation of plunge centerless grinding process
 International Symposium on Eco-materials Processing and Design - ISEPD 2014 - (2014) 4
6. Nghiên cứu độ ổn định hình học của chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
 Hội nghị cơ học kỹ thuật toàn quốc - Tuyển tập công trình hội nghị cơ học kỹ thuật toàn quốc (
7. Một nghiên cứu về lực cắt khi mài vô tâm chạy dao hướng kính
 Hội nghị cơ học kỹ thuật toàn quốc - Tuyển tập công trình hội nghị cơ học kỹ thuật toàn quốc (
8. A study on cinematics of workpiece in plunge centerless grinding process
 - International Conference on Engineering Mechanics and Automation (ICEMA 3), (2014) 3 T
9. Study on surface material layer quality of SKD61 die sink in Electrical discharge machining
 The 15th International Symposium on Eco-materials processing and Design - ISEPD2014 - Th
10. Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến năng suất gia công của phương pháp
 Hội nghị KHCN toàn quốc về Cơ khí lần thứ 4 - Kỷ yếu Hội nghị KHCN toàn quốc về Cơ khí

3.3 Hoạt động xuất bản

STT	Tên sách	Năm	Nhà xuất bản	Vai Trò
1	Giáo trình Kỹ thuật đo lường	2010	Đại học Thái Nguyên	Đồng tác giả Chủ biên

3.4 Các đề tài, dự án khoa học các cấp đã chủ trì hoặc tham gia

Đề tài	Ngày bắt đầu	Số tháng	Vai trò
--------	--------------	----------	---------

Thiết kế và chế tạo lực kế để đo ba thành phần lực cắt khi phay	1/1999	12	Chủ trì
Xây dựng cơ sở cho bài toán tối ưu hóa quá trình mài tròn ngoài	1/2004	24	Chủ trì
Nghiên cứu lựa chọn chế độ cắt và các biện pháp công nghệ để nâng cao hiệu quả kinh tế - kỹ thuật khi mài thép không gỉ 3X13 bằng đá mài Hải Dương	1/2007	24	Chủ trì
Nghiên cứu đánh giá khả năng cắt gọt của đá mài CBN khi mài thép X12M nhiệt luyện	1/2011	12	Chủ trì

3.5 Các giải thưởng khoa học công nghệ

Năm	Giải thưởng	Đạt giải	Tổ chức trao thưởng	Diễn giải

3.6 Các tổ chức, hiệp hội đã tham gia

Tổ chức, Hiệp hội khoa học	Năm tham gia	Vai trò

3.7 Quá trình tham gia đào tạo sau đại học

Tên luận văn	Tên học viên-NCS	Bậc	Vai trò	Năm
Nghiên cứu nâng cao hiệu quả của phương pháp gia công tia lửa điện	Nguyễn Hữu Phấn	Tiến sỹ	Hướng dẫn phụ	2012
Nghiên cứu nâng cao hiệu quả quá trình mài vô tâm thép 20X thấm C	Đỗ Đức Trung	Tiến sỹ	Hướng dẫn phụ	2012
Đánh giá chất lượng bề mặt thép SKD61 khi gia công bằng phương pháp xung định hình với điện cực Ti trong dung dịch chất điện môi là dầu biến thế	Nguyễn Văn Phú	Thạc sỹ	Hướng dẫn chính	2011
Đánh giá khả năng cắt gọt của đá mài CBN khi mài thép X12M nhiệt luyện trên máy mài phẳng theo chỉ tiêu lực cắt	Bùi Đức Việt	Thạc sỹ	Hướng dẫn chính	2010
Nghiên cứu ảnh hưởng của loại dung dịch tron nguội tới chất lượng bề mặt gia công khi mài tinh thép ổ lăn SUJ2 bằng đá Al2O3 và đá CBN trên máy mài phẳng	Đỗ Đức Trung	Thạc sỹ	Hướng dẫn chính	2010
Nghiên cứu chất lượng bề mặt gia công khi mài thép SUJ2 bằng đá mài CBN trên máy mài phẳng	Vũ Thị Linh	Thạc sỹ	Hướng dẫn chính	2009

3.8 Danh hiệu nhà giáo

Năm phong	Danh hiệu nhà giáo

Thái Nguyên, ngày.....tháng.....năm.....

XÁC NHẬN CỦA THỦ TRƯỞNG ĐƠN VỊ

NGƯỜI KHAI

Ngô Cường